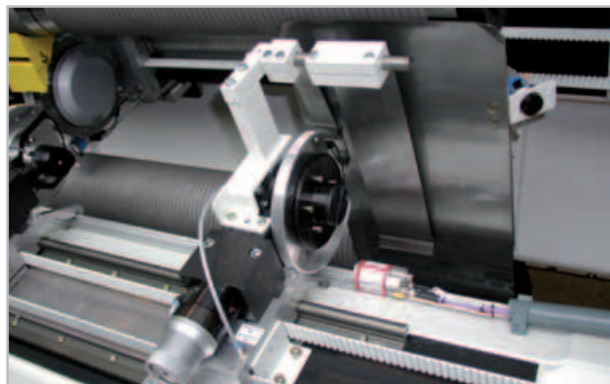


Temposonics®

Absolute, berührungslose Positionssensoren



DIE ANWENDUNGEN

Optimierte Qualität und gesteigerte Produktivität

Temposonics Positionssensoren von MTS finden sich in zahllosen industriellen Anwendungen von der Verpackungsmaschine über Getränkeabfüllanlagen bis Kunststoffmaschinen oder Stahlwalzen. Denn Temposonics bieten eine Fülle von Vorteilen, die sich unmittelbar in hochwertige Produkte und effiziente Abläufe umsetzen lassen. Der modulare Aufbau der Sensoren und das berührungslose Messverfahren reduzieren Montage- und Wartungskosten. Die hochpräzisen Ergebnisse der linearen, absoluten Positionsmessungen sind kompromisslos zuverlässig – und garantieren so eine einwandfreie Produktqualität.

Doch MTS Sensoren können mehr als Positionen messen. Ihre intelligente Auswertelektronik entlastet die Maschinensteuerung und leistet so einen wertvollen Beitrag zur Erhöhung der Produktivität. Ebenso wie die anwendungsspezifische Software, die wir von MTS speziell auf Ihre Anforderungen zuschneiden.

www.mtssensor.de
www.temposonics-shop.de
 Service Hotline: 01805 - mtssensor



© MTS Temposonics® Produktübersicht 13012010d - Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

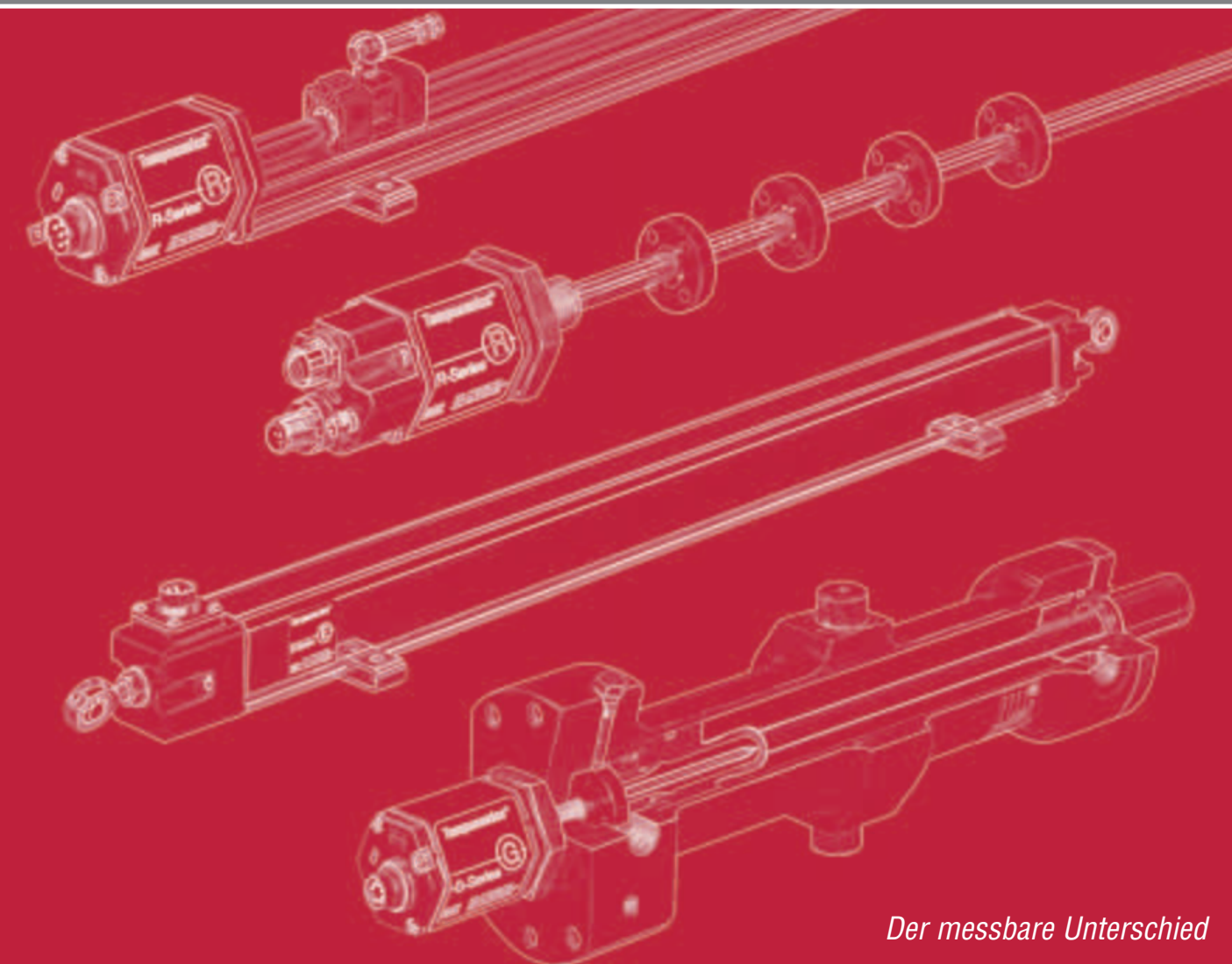


MTS Sensor Technologie GmbH & Co. KG
 Auf dem Schüffel 9
 58513 Lüdenscheid, Deutschland
 Tel.: +49-2351-9587-0
 Fax: +49-2351-56491
info@mtssensor.de
www.mtssensor.de

MTS Systems Corporation Sensors Division
 3001 Sheldon Drive
 Cary, NC 27513, USA
 Tel.: +1-919-677-0100
 Fax: +1-919-677-0200
info@mtssensors.com
www.mtssensors.com

MTS Sensors Technology Corp.
 737 Aihara-cho,
 Machida-shi
 Tokyo 194-0211, Japan
 Tel.: +81-42-775-3838
 Fax: +81-42-775-5516
info@mtssensor.co.jp
www.mtssensor.co.jp

Produktübersicht Industriesensoren



Der messbare Unterschied

DAS UNTERNEHMEN



Unternehmenszentrale
MTS Systems Corporation, Minneapolis, USA



MTS Sensor Technologie
Lüdenscheid, Deutschland



MTS Sensors Division
Cary (North Carolina), USA



MTS Sensors Technology Corp.
Tokio, Japan

Die Welt von MTS - Präzision und Zuverlässigkeit

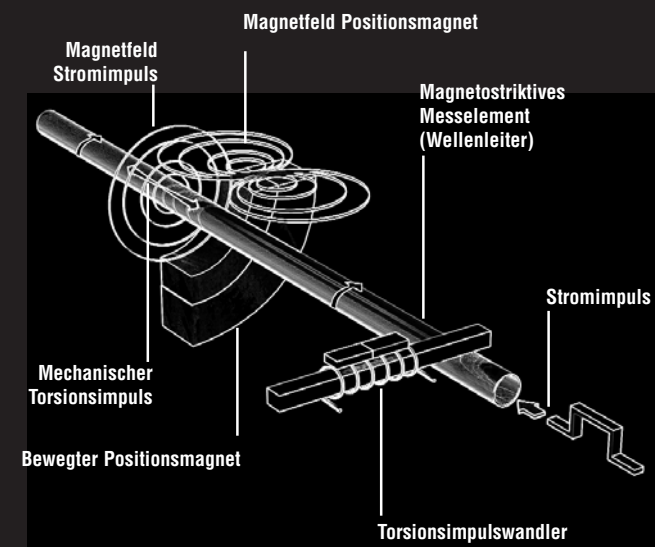
MTS Systems Corporation, gegründet 1951, ist heute führender Anbieter von Hard- und Softwareprodukten in den Geschäftsbereichen Test- und Simulationssysteme, sowie der industriellen Sensor- und Automatisierungstechnik. MTS beschäftigt weltweit **2.000 Mitarbeiter** - davon **280** innerhalb von **MTS Sensors** an deren drei Standorten **USA (Cary, N.C.)**, **Deutschland (Lüdenscheid)**, und **Japan (Tokio)**. Intensive Forschung und konsequente Ausrichtung auf die Praxis führen zu innovativen und individuellen Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen in der Produktions- und Gebrauchsgüterindustrie.

DAS PRINZIP

Magnetostriktion - ein Meilenstein in der Messtechnik

MTS nutzt das magneto-mechanische Phänomen der Magnetostriktion für seine hochgenaue, lineare Längenmessung. Herzstück der Temposonics Sensoren ist ihr ferromagnetisches Messelement, der Wellenleiter. In diesem erzeugt der bewegte Positionsmagnet am Messort ein magnetisches Längsfeld. Wird nun ein Stromimpuls mit einem radialen Magnetfeld durch das Messelement geschickt, entsteht aus dem Zusammentreffen beider Magnetfelder ein Torsionsimpuls. Dieser läuft als Körperschallwelle mit konstanter Ultraschallgeschwindigkeit vom Messpunkt zu den Enden des Wellenleiters und wird in einem Wandler in einen elektrischen Impuls umgeformt, den die Sensorelektronik in marktübliche Ausgänge verarbeitet.

Mit dem Wissen von ferromagnetischen Materialien, Magneteffekten und Ultraschallverfahren setzen wir von MTS die Maßstäbe für berührungslose und absolute Wegsensoren von höchster Präzision und Reproduzierbarkeit - zum Nutzen unserer Kunden.



MIT INTELLIGENZ ZU HÖCHSTER PRÄZISION

Ob im rauen Industrieinsatz oder für Gebrauchsgüter, für hochgenaue Messungen in der Medizintechnik oder als OEM-Sensor in der Großserie, als sehr langer oder besonders kleiner und kompakter Sensor oder mit kundenspezifischen Leistungsmerkmalen. MTS Sensors hat für jeden Zweck die richtige Form.

	R-SERIE Die Smart-Sensoren mit höchster Genauigkeit und großer Bauformen- und Schnittstellenvielfalt			G-SERIE Die Sensoren mit analogem oder Start/Stopp-Ausgang für Standardanwendungen			E-SERIE Die kostengünstige Alternative zu Potentiometern			
Baureihe	RH Der druckfeste Stabsensor aus Edelstahl für die Fluidtechnik	RP Das robuste Aluminiumprofil für die industrielle Fertigung	RF Der vielseitige Industriesensor mit dem flexiblen Messstab	GH Druckfester Stabsensor aus Edelstahl für die Fabrikautomation	GP Das Aluminiumprofil, der ideale Sensor für den Maschinenbau	GB Druckfeste Stabversion für den Einbau in Hydraulikzylinder	EP Das Aluminiumprofil für die industrielle Automatisierungstechnik	ER Aluminiumzylinder mit Hubstange	EP2 Berührungsloser Linearwegsensor als Potentiometersatz	EH Kompakte Stabversion für den Einbau in Hydraulikzylinder
Ausgänge	Spannung: 0...10 V; 10...0 V; -10...+10 V Die Ausgangsspannung ist im Bereich von -10 bis +10 V frei wählbar.			Spannung: 0...10 V; 10...0 V; -10...+10 V; +10...-10 V			Spannung: 0...10 V und 10...0V		Spannung: 0...10 V und 10...0V	
	Strom: 0/4 ...20 mA; 20...4/0 mA Der Ausgangsstrom kann im Bereich von 0 bis 20 mA frei gewählt werden.			Strom: 0/4...20 mA; 20...4/0 mA			Strom: 4...20 mA oder 20...4 mA		Strom: 4...20 mA oder 20...4 mA	
	SSI: Gray- oder Binär-Format; Datennlänge wählbar; synchrone / asynchrone Messung; optional Parity- und Fehlerbit.			SSI: Gray oder Binär; 25 oder 24 Bit, synchrone und asynchrone Messung						
	Feldbusse: CANbus; CANOpen; Profibus DP-V1; DNet; POWERLINK; EtherCAT									
Messlänge	25-7600 mm	25-5000 mm optional bis 6200 mm	0,25-20 m größere Messlängen auf Anfrage	Analog: 50-2500 mm Digital: 50-7600 mm	Analog: 50-2500 mm Digital: 50-5000 mm	Analog: 50-1500 mm Digital: 50-3250 mm	Analog: 50-1500 mm Digital: 50-3250 mm	75-1500 mm	100-1500 mm in gestuften Längen	50...1000 mm
Auflösung	Analog: 16 Bit; 0,0015 %			Analog: Unendlich, begrenzt durch Auswertung, Aufbau und die Restwertigkeit (0,01 %)			Analog: Unendlich, begrenzt durch Auswertung, Aufbau und die Restwertigkeit (0,01 %)		Analog: Unendlich, begrenzt durch Auswertung, Aufbau und die Restwertigkeit (0,02 %)	
	Digital: CAN 2 µm; Profibus, POWERLINK u. EtherCAT 1 µm; SSI 0,5 µm			Digital: 5 µm abhängig von der nachfolgenden Auswertung		Digital: 10 µm	Digital: 10 µm abhängig von der nachfolgenden Auswertung			
Weitere Features	Geschwindigkeitsmessung									
	Simultane Multi-Positionsmessung: Analog 2 Wege; CANopen u. POWERLINK bis 4 Wege; EtherCAT bis 20 Wege; Profibus u. CANbus bis 30 Wege, SSI Differenzmessung aus 2 Wegen			Simultane Multi-Positionsmessung bei Start / Stopp						
	Messbereich und Sensorparameter sind programmierbar.			Messbereich programmierbar			Parameter Upload bei Start / Stopp			
Diagnose	Diagnose LEDs am Sensor. Über ein Programmierool können die Sensorparameter diagnostiziert und programmiert werden.			Diagnose LEDs am Sensor. Über ein Programmierool sind die Sensorparameter online diagnostizier- und programmierbar.						

PROJEKTSPEZIFISCHE PRODUKTE UND ZUBEHÖR

(Produktinformation siehe Datenblatt)

